

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №3	стр. 1 из 2
ОКП 146800	Группа В61	

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»
_____ П.Н. Рублев
«___» _____ 2004 г.

**Части соединительные сварные из высокопрочного
чугуна для напорных трубопроводов**

Технические условия
ТУ 1468-041-50254094-2001
Изменение №3

Держатель подлинника – ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»

Дата введения с

РАЗРАБОТАНЫ:

Начальник технического отдела
ОАО ЛМЗ "Свободный сокол"

_____ А.В. Минченков

«___» _____ 2004 г.

Технические условия ТУ1468-041-50254094-2001	ОАО ЛМЗ «Свободный сокол»	
Части соединительные сварные из высокопрочного чугуна для напорных трубопроводов	Изменение №3	стр. 2 из 2
ОКП 146800	Группа В61	

Пункты 5.5 и 5.7 изложить в новой редакции:

«5.5 Допустимые отклонения не должны превышать:

± 20 мм по длине раструбных соединительных частей,

± 10 мм по длине фланцевых соединительных частей.

Допустимые отклонения по наружному диаметру (Dн) и толщине стенки (S) соединительных частей указаны в таблицах 9.1-9.4.

Примечание - Плюсовой допуск по толщине стенки соединительной части ограничивается допуском по массе».

5.7 Конструкция и размеры сварных фасонных частей должны соответствовать чертежу фасонных частей, утверждённому в установленном порядке. Основные размеры СФЧ приведены на рисунках 5-35 и в таблицах 6-36».

Раздел 5 дополнить пунктом - 5.13:

«5.13 Расположение болтовых отверстий на фланцах соединительных частей должно быть симметрично вертикальной и горизонтальной осям фланца и не располагаться на данных осях. Оси болтовых отверстий фланцев на противоположных концах соединительной части должны составлять одну прямую линию.

Торцы гладких концов соединительных частей, а также торцевые поверхности фланцев, должны быть перпендикулярны к осям приведенных соединительных частей.

Ось отрезка СФЧ должна быть перпендикулярна к оси ствола сварной фасонной части.

Допускаемые отклонения устанавливаются:

+1,0 мм по диаметру отверстий под болты во фланцах;

± 0,5 мм по расстоянию между центрами отверстий;

± 1,0 мм по толщине фланца;

- смещение центра окружности расположения центров болтовых отверстий относительно центра внутреннего диаметра фланца не должно превышать:

± 1,0 мм для Ду 100-150 мм,

± 1,5 мм для Ду 200-300 мм;

- несоосность болтовых отверстий фланцев на противоположных концах соединительных частей не более 1,0 мм;

- отклонение от перпендикулярности торца гладкого конца, торцевых поверхностей фланцев и оси отрезка к оси ствола СФЧ не должно превышать 0,5 °.»

Пункт 9.4 Примечание исключить.